

## **CORSO E CERTIFICAZIONE LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT**



### **COMPETENZA E OPERATIVITÀ PER LA GESTIONE DEI PROGETTI**

La risorsa che consegue la certificazione YELLOW BELT è una figura che partecipa attivamente ai progetti di miglioramento.

Il percorso Lean Six Sigma Yellow Belt è indicato per le figure aziendali che si troveranno a partecipare a progetti di miglioramento, applicando gli strumenti base della metodologia Lean Six Sigma.

### **VALORE AGGIUNTO DEL MASTER ARETÈNA**

- Sessioni teoriche su tematiche di Lean Manufacturing e Six Sigma tenute da docenti Master Black Belt
- Certificazioni internazionali. Aretèna è accreditata dal Council of Six Sigma Certification (C.S.S.C.)
- Analisi dei dati con software statistico MINTAB® 18 e MS Excel
- I docenti sono manager o specialist di azienda che si occupano giornalmente in azienda di ciò che insegnano.
- Sessioni esperienziali con Learning games

### **A CHI È RIVOLTO**

Addetti ingegneria e qualità, Lean specialist, capireparto, capituono, tecnologi, risorse che partecipano a progetti di miglioramento.

### **DIDATTICA**

Formazione in aula erogata tramite lezioni frontali comprensive di casi pratici, esercitazioni e di simulazioni.

### **REQUISITI PER LA CERTIFICAZIONE**

Al fine di ottenere la certificazione il partecipante dovrà:

- frequentare il corso di formazione (almeno 80% delle ore previste);
- superare il test a compimento del corso.

### **DURATA**

4 giornate

## QUOTA DI PARTECIPAZIONE

1.900 Euro + 22% IVA

## CONTENUTI IN DETTAGLIO

- Introduzione Lean thinking e Six sigma
- 5 principi del Lean Thinking
- Impatto economico ed organizzativo del Lean Six Sigma
- 7 Sprechi: teoria + kazien toast game
- DMAIC e Project charter
- VOC- voice of customer
- SIPOC
- Metodo PDCA per la risoluzione dei problemi e tecniche base di problem solving (metodo + Ishikawa + 5w + 1wh)
- 5s e sistemazione aree di lavoro
- Strumento A3 per il problem solving
- Elementi base di statistica
- Distribuzione normale e misure di dispersione
- Raccolta dati, Stratificazione dei dati, Pareto, visualizzazione dati
- Worksampling: metodo per la rilevazione delle attività non dirette
- Misurare: indicatori operativi, metodi ed esempi di stima benefici
- Indicatori di prestazione degli impianti: OEE, MTTR, MTBF
- Da produzione a reparti a One piece flow: AIRPLANE GAME. Toccare con mano i miglioramenti ottenibili su vari indicatori passando da una produzione a reparti ad una produzione a flusso
- Il sistema Kanban
- Il Poka yoke

## CLAUSOLE CONTRATTUALI

1. All'iscritto è consentito di recedere fino al decimo giorno solare precedente la data di inizio del corso mediante l'inoltro di e-mail; in tal caso potrà richiedere la restituzione di quanto già versato.

2. Nel caso in cui l'iscritto manifesti l'intenzione di non partecipare in data successiva, ovvero non dia disdetta nei termini e non si presenti in aula, non avrà diritto ad alcun rimborso tenendo conto però che potrà alternativamente:

- entro un anno (solare) dalla data di inizio del corso, frequentare la successiva edizione (se prevista) o altro corso.
- farsi sostituire da altra persona della medesima azienda.

3. ARETENA Srls si riserva la facoltà di rinviare la data d'inizio o di annullare il corso stesso in caso di mancato raggiungimento del numero minimo di partecipanti. In questo caso la variazione sarà tempestivamente comunicata e si provvederà al rimborso delle quote eventualmente già versate.

## **INFORMAZIONI PER IL PAGAMENTO**

La quota è comprensiva di coffee break (ove previsto) e materiale didattico rilasciato in formato elettronico. La partecipazione ai seminari è subordinata al pagamento della relativa quota che dovrà essere versata prima dell'inizio dei seminari stessi. Il versamento dovrà essere effettuato tramite bonifico bancario all'atto dell'iscrizione:

- Intestatario: Aretena Srl (partita IVA 05077230281)
- Banca: Intesa San Paolo, Via Lisbona 6, Padova.
- IBAN IT 98 R 03069 12171 100000003956